

# Modello di MANIFESTAZIONE DI INTERESSE

**Comune di Breno**  
Piazza Ghislandi n.1  
25043 Breno (BS)  
[info@comune.breno.bs.it](mailto:info@comune.breno.bs.it)  
[protocollo@pec.comune.breno.bs.it](mailto:protocollo@pec.comune.breno.bs.it)

## COMUNITA' ENERGIA RINNOVABILE

**OGGETTO: Manifestazione d'interesse a partecipare alla Comunità Energetica Rinnovabile CER BRENESE**

***In caso di persone fisiche***

Il/la sottoscritto/a .....  
nato/a a ..... il ..... codice fiscale .....  
residente in ....., Via ..... n. ....  
PEC ..... email .....  
Telefono ..... Cellulare .....

***In caso di persone giuridiche:***

Il/la sottoscritto/a .....  
nato/a a ..... il .....  
residente in ..... Via ..... n. ....  
in qualità di .....  
dell'impresa .....  
con sede a ..... Via ..... n. ....  
codice fiscale ..... Partita IVA .....  
PEC ..... email .....  
Telefono ..... Cellulare.....

### MANIFESTA

Il proprio interesse a partecipare alla Comunità Energia Rinnovabile Brenese promossa dal Comune di Breno in qualità di:

**PRODUTTORE**

**CONSUMATORE**

A tal fine:

**DICHIARA**

- a) di aver preso visione del manifesto del Comune di Breno;
- b) di voler partecipare come **PRODUTTORE** e:
- intende realizzare un impianto di produzione di energia elettrica da fonti rinnovabili di ..... kW (la **potenza non può essere superiore a 1 MW**);
  - detiene un impianto di ..... kW attivato successivamente alla data di entrata in vigore della legge di conversione del Milleproroghe (1° marzo 2020);
  - detiene un impianto di ..... kW attivato antecedentemente alla data di entrata in vigore della legge di conversione del Milleproroghe (1° marzo 2020) – N.B. l'adesione di tali impianti è ammessa per una misura comunque non superiore al 30% della potenza complessiva che fa capo alla CER;
- c) di essere a conoscenza delle regole da rispettare e in particolare che:
- i soggetti partecipanti **condividono** l'energia prodotta utilizzando la rete di distribuzione esistente;
  - l'**energia condivisa** è pari al valore minimo, in ciascun periodo orario, tra l'energia elettrica prodotta e immessa in rete dagli impianti a fonti rinnovabili e l'energia elettrica prelevata dall'insieme dei clienti finali associati;
  - l'energia è condivisa per l'**autoconsumo istantaneo**, che può avvenire anche attraverso sistemi di accumulo;
  - nel caso di **Comunità Energetiche Rinnovabili** i punti di prelievo dei consumatori e i punti di immissione degli impianti sono ubicati su reti elettriche di bassa tensione sottese, alla data di creazione dell'associazione, alla medesima cabina primaria;
- d) di essere a conoscenza che la presente richiesta, non costituisce proposta contrattuale e non vincola in alcun modo il Comune di Breno che sarà libero di interrompere in qualsiasi momento, per ragioni di sua esclusiva competenza, il procedimento avviato, senza che i soggetti richiedenti possano vantare alcuna pretesa;

Si allega bolletta da cui si possono desumere consumi annui per fascia.

Data .....

Firma

.....

**N.B.:** La dichiarazione, a pena di nullità, deve essere corredata da fotocopia, non autenticata, di valido documento di identità del sottoscrittore.